附件：

|  |
| --- |
| 全自动清洗消毒机 |
| 序号 | 设备名称 | 数量 | 参数 |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 1 | 高效式全自动清洗消毒器 | 1 | 1.1 清洗舱  |
| 1.1.1 容积 520L |
| ★1.1.2 材质 舱体：≥1.5mm厚316L不锈钢镜面板 清洗架：不锈钢，外装饰罩：304不锈钢拉丝板 |
| 1.1.3 对接口 清洗架注水口位于清洗腔体的侧面，以使清洗架每层水压一致从而保证每层清洗质量 |
| 1.1.4 舱体保温≥ 12mm橡塑海绵 |
| 1.2 密封门  |
| 1.2.1 开门方式 自动下开门 |
| 1.2.2 通道类型 双门通道型、双门可实现互锁 |
| 1.2.3 ★门玻璃 防爆玻璃门，隔音隔热 |
| 1.2.4 门障碍 关门遇障碍可自动返回 |
| 1.2.5 ★压紧方式 门采用主动压紧方式（气缸压紧），密封可靠 |
| 1.2.6 门厚度≥ 22mm |
| 1.3 管路系统  |
| 1.3.1 ★快速管路设计 快速预热水箱设计，双水箱设计 |
| 1.3.2 干燥系统 噪音≤65dB，双风机供风，双级加热系统 |
| 1.3.3 核心配件 循环泵、气动阀、计量泵均为进口品牌 |
| 1.3.4 计量泵 2个 （加清洗液泵 1个；加上油液泵 1个） |
| 1.3.5 循环泵 不锈钢泵体，流量最大≥900L/分钟 |
| 1.3.6 阀门 进口气动阀，口径可达2寸、性能可靠 |
| 1.3.7 空气过滤器 H13级，效率≥99.99%，过滤精度≤0.3 um； |
| 1.4 控制系统  |
| 1.4.1 控制方式 采用进口PLC控制； |
|  通过数字量和模拟量扩展模块进行扩展； |
|  具有故障自动检测功能，故障声音报警功能； |
|  抗干扰能力强，稳定性高。 |
| 1.4.2 ★界面显示≥ 8.4寸彩色触摸屏，前后双屏，能动态的显示设备各个功能部件的运行状态及设备运行的各个状态参数； |
|  具有报警信息显示功能； |
|  适合高温、高湿环境，稳定性高； |
|  64K彩色显示，有较好的立体感，画面显示细腻。 |
| 1.4.3 流程控制 预洗、清洗、漂洗一、漂洗二、消毒、干燥全过程由控制器自动控制，保证设备稳定、有序的运行。 |
| 1.4.4 安全保护 超温自动保护装置：超过设定温度，系统自动切断加热电源； |
|  防干烧保护装置：水位低造成加热管干烧时，系统自动切断加热电源； |
|  风压低保护装置：风压过低造成空气加热管干烧时，系统自动切断加热电源。 |
|  门障碍保护装置：门在关闭过程中遇到阻碍时，会停止关门，并且向相反方向运行。 |
|  电机过流保护装置：设备电机过载时，过流保护开关动作，电机停止工作。 |
| 1.4.5 ★记录方式 可自动打印过程曲线、并记录A0值。 |
| 1.5 程序系统  |
| 1.5.1 程序名称 ≥9套预置程序，≥20套自定义程序，用户可根据需要进行程序编辑。 |
| 1.5.2 流程控制 预洗、清洗、漂洗一、漂洗二、消毒、干燥全过程由控制器自动控制，保证设备稳定、有序的运行。 |
| 1.6 整体参数  |
| 1.6.1 ★蒸汽加热运行时间≤ 28分钟 |
| 1.6.2 ★节能 水耗量≤25L/步，比常规产品节约≤35%水、电、汽、清洗液上油液 |
| 1.6.3 最大装载量 15个标准器械托盘480\*250\*50（五层清洗架） |