|  |
| --- |
| **贵州航天医院竞争性磋商公告** |
| **一、项目基本情况：** |
|  项目名称：贵州航天医院消毒供应室设备一批采购项目 |
|  采购方式：竞争性磋商 |
|  预算金额：见附件1 |
|  最高限价：见附件1 |
| 采购需求：消毒供应室设备一批，评分方法见附件2、详细参数要求见附件3 |
|  合同履行期限：合同签订之日起15个工作日内履行 |
|  交货地点或服务地点：贵州航天医院 |
| **二、投标人资格要求：** |
|  提供独立承担民事责任的能力，如营业执照、自然人身份证明等 |
|  具有良好的商业信誉和健全的财务制度，具体要求（如财务报表等） |
|  具有履行合同所必须的设备和专业技术能力（资料或承诺） |
|  具有依法缴纳税收和社会保障金的良好记录 |
|  参加政府采购活动前三年内，在经营活动中没有重大违法记录（书面证明） |
|  不是失信被执行人、重大税收违法案件当事人、政府采购严重违法失信行为人等的承诺或资料 |
|  是否接受联合体投标：否 |
| **三、获取采购文件** |
|  时间：自本公告发布之日起5个工作日内 |
|  获取采购文件的地点或方式：挂网公告 |
|  是否交纳投标保证金（交纳方式）：否 |
| **四、响应文件提交** |
|  截止时间：自本公告发布之日起5个工作日内 |
|  地点：贵州航天医院外科综合楼一楼医学装备部赵老师收，联系电话：0851-27677989 |
|  开启：（是否见面、纸质或电子）纸质版密封 |
| **五、联系人及联系方式：**采购办陈老师，联系电话：0851-27677989 |

**附件1：消毒供应室采购设备名称及数量**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **科室** | **申请设备名称** | **单位** | **申请数量** | **拦标价****(万元）** |
| 消毒供应 室（分项投标） | 医用全自动切割封口打 印一体式封口机 | 台 | 1 | 5 |
| 过氧化氢低温等离子体 灭菌器 | 台 | 1 | 35 |

**附件2：评分方法**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 投标单位分值 | XXX公司 | XXX公司 | XXX公司 |
|  代理品牌或型号 |  |  |  |
| 商务分15分 | 公司业绩（满分3分)每提供一条相同产品业绩得一分，满分3分 |  |   |  |
| 保修时效（满分12分)在基础保修一年的基础上每增加一年得3分，满分12分 |  |  |  |
| 价格分35分 | 产品报价（满分35分)报价最低得满分35分，按报价高低依次递减3分 |  |  |  |
| 设备性能满意度50分 | 满足技术参数（满分40分)每一条参数不满足扣2分扣完为止 |  |  |  |
| 服务方案满意度（满分10分)优10~7分、良6~4分、一般3~0分 |  |  |  |
| 基本分： |  |  |  |

**附件3：**

**采购技术参数**

## 一、医用全自动切割封口打印一体式封口机

1.智能化切割、封口、打印一体机，不锈钢面板，彩色液晶电容触控屏；

2.内置点阵式打印机，双行打印；

3.内置打印机可打印9项参数：灭菌日期、失效日期、包名、科室、操作员、炉号炉次、批号、自定 内容、认证符。可选消毒日期/生产日期、有效期至/失效期；打印功能、各种打印数据皆可选择性关闭；

4.实时监控打印封口性能7项：测试日期、时间、温度、压力、速度、操作者和机器号；

5.可升级外联扫描枪、U盘、标签打印机、追溯系统：

使用扫描枪快捷选择数据录入、查询；与U盘互相导入导出数据；外联标签打印机可打印标签7项参数:灭菌日期、失效日期、包名、科室、操作员、炉号炉次、条码；外联局域网共享CSSD灭菌包追溯管理系统的数据库；

6.封口温度可预设≥2种不同封口温度，可切换；

7.可自动更新时间；

8.符合CSSD追溯管理系统的工作报表查询追溯、工作计数；

9.控制系统：微处理器；

10.单切割速度 ：10±0.1 m/min；

11.切割宽度 ：≤420 mm，可多卷同时切割；

12.切割长度：5—1000 cm；切割精度：≤ 1 %；

13.单封口速度 ：10 ±0.1 m/min ；

14.封口温度：30—230 ℃；温控精度：≤ 1 %；

15.封口总宽度：12 mm，宽三线

16.可调进料深度，封口留边 0—30mm；

17.自动警报功能：运行异常、温度异常、压力异常等警报自动停机；

18.电压：220-230VAC/100-115VAC；

19.售后服务：提供整机质保：≥2年。

## 二、过氧化氢低温等离子体灭菌器

|  |
| --- |
| **过氧化氢等离子灭菌器技术参数** |
| **灭菌舱体** |
| 总容积 | ≥220L  |
| 腔体结构及材质 | 腔体结构为矩形，腔体材质采用优质航空铝材，厚度≥8mm。 |
| 电极网材质 | 铝合金材料,钣金成形，厚度≥2mm |
| 腔体温度控制探头 | 数量≥1，高精度温度探头，误差≤0.1℃ |
| 主体保温 | 采用橡塑海绵，厚度≥20mm。 |
| 灭菌舱压力 | ≤80Pa |
| **密封门** |
| 材质及规格 | 采用优质铝合金，厚度≥20mm |
| 门开启方式 | 采用驱动式电动门 |
| 门板加热功能 | 具备 |
| 门障碍防夹功能 | 具备 |
| 脚踏开关 | 具备 |
| **真空及管路系统** |
| 真空泵 | 耐H2O2腐蚀的旋片式真空泵 |
| 真空泵相序保护装置 | 具备 |
| 抽真空控制 | 泄漏率≤1×10⁻⁶ Pa·m³/s |
| 管路材质 | 采用304不锈钢卫生级管路和卫生级卡箍连接 |
| 过氧化氢加注方式 | 采用卡匣式加注 |
| 胶囊计数记忆功能 | 卡匣安装后，自动计算胶囊使用个数，并提示剩余胶囊个数和可运行全循环的次数 |
| 过氧化氢提纯功能 | 具有过氧化氢提纯功能，过氧化氢提纯误差≤5%，省级以上检测机构出具的检测报告。 |
| 压力传感器数量及精度 | 产品设置压力传感器数量≥3个，其中检测内室压力传感器≥2个，误差率≤0.25% |
| 排气油雾过滤系统 | 具备 |
| 过氧化氢气体过滤系统及要求 | 具备，周围空气中过氧化氢浓度＜1.5mg/m³,并提供省级以上检测机构出具的检测报告 |
| **控制及操作系统** |
| 控制器 | 采用PLC控制 |
| 显示屏 | 彩色触摸屏,触摸屏可分辨率≥640\*480，通讯速率≥19.2Kbps |
| 打印机 | 采用微型热敏打印机，打印记录保存≥5年 |
| 打印记录内容 | 包括但不限于程序名称、灭菌日期、灭菌锅次、灭菌起始结束时间和灭菌过程的压力、温度、阶段时间、电源功率和结束状态等信息 |
| 程序设置 | 根据灭菌物品特点，设置多个灭菌程序，具有对医疗器械的表面、管腔的灭菌程序和软式内镜的灭菌程序 |
| 装载方式 | ≥2层不锈钢篮筐装载灭菌物品 |
| **灭菌指标** |
| 灭菌能力 | 聚四氟乙烯管腔:直径1mm,长度2000mm不锈钢管腔:直径1mm,长度500mm；提供省级以上机构有效期内灭菌效果检测报告 |
| 毒理学检测 | 灭菌后对细胞无毒性，确保对病员及操作人员无残留危害，提供省级以上检测机构检测报告 |
| 理化性检测 | 对金属器械基本无腐蚀。需提供省级以上检测机构检测报告 |
| **售后服务** |
| 整机提供≥3年质保（每年根据设备使用实际情况，对设备进行不低于1次的保养，并提供保养报告记录） |
| 接到设备故障通知后2小时以内响应，48小时内到达设备现场，72小时内解决故障，若在规定时间内无法解决故障从而导致医院正常业务受到影响，则在质保金内进行相应扣除（具体以合同约定为准）。 |
| 在设备规定的使用期限内，保证提供原厂相应配件及耗材，若因设备、配件停产导致设备无法使用，由销售方承担一切后果。 |