|  |
| --- |
| **贵州航天医院竞争性磋商公告** |
| **一、项目基本情况：** |
|  项目名称：贵州航天医院消毒供应室清洗设备一批采购项目 |
|  采购方式：竞争性磋商 |
|  预算金额：见附件1 |
|  最高限价：见附件1 |
| 采购需求：超声波清洗机1台、环氧乙烷灭菌器1台，评分方法见附件2、详细参数要求见附件3 |
|  合同履行期限：合同签订之日起15个工作日内履行 |
|  交货地点或服务地点：贵州航天医院 |
| **二、投标人资格要求：** |
|  提供独立承担民事责任的能力，如营业执照、自然人身份证明等 |
|  具有良好的商业信誉和健全的财务制度，具体要求（如财务报表等） |
|  具有履行合同所必须的设备和专业技术能力（资料或承诺） |
|  具有依法缴纳税收和社会保障金的良好记录 |
|  参加政府采购活动前三年内，在经营活动中没有重大违法记录（书面证明） |
|  不是失信被执行人、重大税收违法案件当事人、政府采购严重违法失信行为人等的承诺或资料 |
|  是否接受联合体投标：否 |
| **三、获取采购文件** |
|  时间：自本公告发布之日起5个工作日内 |
|  获取采购文件的地点或方式：挂网公告 |
|  是否交纳投标保证金（交纳方式）：否 |
| **四、响应文件提交** |
|  截止时间：自本公告发布之日起5个工作日内 |
|  地点：贵州航天医院外科综合楼一楼医学装备部赵老师收，联系电话：0851-27677989 |
|  开启：（是否见面、纸质或电子）纸质版密封 |
| **五、联系人及联系方式：**采购办陈老师，联系电话：0851-27677989 |

**附件1：采购设备名称及数量**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **科室** | **申请设备名称** | **单位** | **申请数量** | **拦标价****(万元）** |
| 消毒供应室 | 超声波清洗机 | 台 | 1 | 90000 |
| 消毒供应室 | 环氧乙烷灭菌器 | 台 | 1 | 350000 |

**该项目为分项投标**

**附件2：评分方法**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 投标单位分值 | XXX公司 | XXX公司 | XXX公司 |
|  代理品牌或型号 |  |  |  |
| 商务分15分 | 公司业绩（满分3分)每提供一条相同产品业绩得一分，满分3分 |  |   |  |
| 保修时效（满分12分)在基础保修一年的基础上每增加一年得3分，满分12分 |  |  |  |
| 价格分35分 | 产品报价（满分35分)报价最低得满分35分，按报价高低依次递减3分 |  |  |  |
| 设备性能满意度50分 | 满足技术参数（满分40分)每一条参数不满足扣2分扣完为止 |  |  |  |
| 服务方案满意度（满分10分)优10~7分、良6~4分、一般3~0分 |  |  |  |
| 备注 |  |  |  |

# **附件3：**

**环氧乙烷灭菌器技术参数**

1. 适用范围：该用于不能耐受高温的软式内镜、硬式内镜、电刀、眼科器械等热敏医疗器械的灭菌；
2. ★灭菌舱要求：有效使用容积≥220L，灭菌室须为矩形结构；
3. 功率：AC380V 50Hz 4.5kVA；
4. 设备尺寸：≤850\*1030\*1770mm
5. 灭菌舱尺寸：≤540\*520\*800mm，长度≥800mm，可处理≥750mm长度的硬式

内窥镜；

1. ★灭菌舱主体及密封门板材质：灭菌舱采用矩形铝合金舱体，密封门板材质采用铝合金材料；
2. 升温系统：舱体和门板均具有加热功能，升温速度快，温度均匀，确保内室与门板温度一致。
3. 门开启方式：自动升降门，具有防夹手功能；
4. ★开门方式：采用触摸屏操作和脚踢开门两种模式，自动升降门，具有防夹手功能，方便操作人员的操作；
5. ★门密封：装载端的门锁闭并启动后，在灭菌器成功完成灭菌周期(即不显示故障)之前，不能以通常的方法打开卸载端的门；当启动卸载端的门开启时，灭菌周期完成显示应取消。装载端门应一直锁合到卸载门打开再关闭锁合为止。装载端和卸载端的门不能同时打开。提供门控制的检测报告。
6. 温度控制探头：≥4个，设备的内室和门板各至少有2个高精度温度探头，分辨率为0.1℃，准确检测和控制灭菌温度；
7. 压力传感器：产品设置压力传感器数量≥2个，当压力传感器1故障时,压力传感器2自动开始工作，保证设备安全性和操作者的安全；
8. ★灭菌剂：100%纯环氧乙烷气体；
9. EO气体加注系统：负压刺破气罐，使用一次性专用铝合金罐装100%纯环氧

乙烷气体,采用进口品牌穿刺气缸；

1. 灭菌程序：具有37℃和55℃两种程序，未运行程序前可随时切换灭菌温度,

方便用户及时针对灭菌物品选择合适的灭菌温度；

1. 断电记忆保持功能：停电后可以记忆灭菌信息，待恢复供电后继续工作无须重新启动程序；
2. 真空系统：具有低噪音、低排放、抽空快、稳定性高，维护成本低的特点；
3. 加湿系统：采用多次脉冲加湿系统；
4. 管路：空气管路全部为尼龙亚大管，走环氧乙烷气体的管路全部为耐腐蚀SUS

不锈钢无缝管；

1. 负压工作系统：灭菌全过程必须全程负压；
2. ★抽真空速率：抽真空阶段的抽真空系统应能将空灭菌室抽空到26kPa或更低。灭菌器在空载状态下达到51kPa和26kPa所需的时间就分别不大于5min和10min。提供具有检测资质出具的检测报告证明。
3. 开门通风：灭菌完成后,15分钟后开门,则按开门按钮后,进行一次通风处理,

避免操作人员接触物品残留EO；

1. ★人机交互：采用≥10寸全高清彩色触摸屏为人机交互接口，一键式操作，

能实时显示设备运行过程中的各种状态；

1. 远程诊断：可选择安装远程检测诊断系统，可以监测和显示设备工作状态，

协助售后人员准确判断故障和排除，以保障设备的可靠运行；

1. 控制系统：采用工业PLC控制系统，非单片机控制模式，PLC控制系统稳定

性高，适合在恶劣的工业环境中使用；具有故障自动检测功能，故障直接显

示功能；

1. 安全保护：设备具有漏电断路装置、泵过载保护装置、舱体过热保护装置、

加热器保护装置、真空保护装置、门安全防护装置等；

1. ★振动试验：设备通过了振动试验，在5Hz-35Hz-5Hz频率循环范围，振幅值0.35mm，扫频循环次数≥15次，扫频速还≤1倍频程/分的振动后，产品正常运行。提供具有检测资质机构出具的检测报告。
2. ★记录方式：采用长效热敏打印机，可自动打印运行信息；数据常规保存条

件下可保存 10年 以上，或者实现无纸存储 U 盘直接导入电脑。

1. 环境保护：设备工作状态下PC-TWA有害气体浓度（EO气体）＜2mg/m3；
2. 配置设备间环氧乙烷泄露报警装置，脱离环氧乙烷主机独立运行，有害气体泄露时立即启动报警。参数要求：探测范围≥30㎡，工业级传感器，阻燃防爆设计，免费云平台接收报警信息，检测精度±3%F·S，24小时不间断工作方式，响应时间＜30S。

### 医用超声波清洗机技术参数

1. 1. 适用于医疗机构对各种硬式内窥镜、手术刀、止血钳等各类器械的清洗。
2. 2. 工作电源：AC380V±38V
3. 3. 清洗舱容积≥94L。
4. 4. ★超声频率：具有三种或以上超声清洗频率，可分别组合，实现单频、双频、三频的组合清洗方式。
5. 5. 控制方式： 设备应具有超声清洗、超声漂洗、煮沸清洗、自动加酶、自动加 油等功能。
6. 6. ★工作程序： 设备具有六种预设程序，分别为单频清洗、多频清洗、单频煮 沸清洗、多频煮沸清洗、手动清洗、煮沸清洗六种程序，可实现不同器械快 速选择不同程序的清洗方式。
7. 7. ★超声波功率容积比≥23W/L，超声波功率密度≥0.5W/cm2 。并提供计算过程。
8. 8. 超声功率： ≥1500W， 通过触摸屏可对超声功率进行 1% ～ 100%调节。
9. 9. 清洗舱体应采用优质 304 不锈钢。
10. 10. ★门密封要求：采用医用硅橡胶密缝条进行密封， 门采用大尺寸双层钢化玻璃密封。
11. 11. ★舱体保温：采用喷涂保温层，厚度≥2mm。
12. 12. 清洗剂、上油剂自动投放， 可根据清洗剂比例，自动投放清洗剂。

13. \*控制系统采用 PLC 系统，≥ 7寸彩色触摸屏，实现清洗过程的温度、时间、 超声频率、超声功率可实时显示， 并通过密码实现调节。

14. 管腔冲洗功能，加热及漂洗的过程可实现对管腔内部进行冲洗。

15. ★采用一体化超声波发生器，采用进口元器件作为超声波电源