|  |
| --- |
| **贵州航天医院竞争性磋商公告** |
| **一、项目基本情况：** |
| 项目名称：贵州航天医院消毒供应室清洗消毒器采购项目 |
| 采购方式：竞争性磋商 |
| 预算金额：35万 |
| 最高限价：35万 |
| 采购需求：消毒供应室清洗消毒器，评分方法见附件1、详细参数要求见附件2 |
| 合同履行期限：合同签订之日起15个工作日内履行 |
| 交货地点或服务地点：贵州航天医院 |
| **二、投标人资格要求：** |
| 提供独立承担民事责任的能力，如营业执照、自然人身份证明等 |
| 具有良好的商业信誉和健全的财务制度，具体要求（如财务报表等） |
| 具有履行合同所必须的设备和专业技术能力（资料或承诺） |
| 具有依法缴纳税收和社会保障金的良好记录 |
| 参加政府采购活动前三年内，在经营活动中没有重大违法记录（书面证明） |
| 不是失信被执行人、重大税收违法案件当事人、政府采购严重违法失信行为人等的承诺或资料 |
| 是否接受联合体投标：否 |
| **三、获取采购文件** |
| 时间：自本公告发布之日起5个工作日内 |
| 获取采购文件的地点或方式：挂网公告 |
| 是否交纳投标保证金（交纳方式）：否 |
| **四、响应文件提交** |
| 截止时间：自本公告发布之日起5个工作日内 |
| 地点：贵州航天医院外科综合楼一楼医学装备部赵静收，联系电话：0851-27677989 |
| 开启：（是否见面、纸质或电子）纸质版密封 |
| **五、联系人及联系方式：**医学装备部陈天然，联系电话：0851-27677989 |

**附件1：评分方法**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 投标单位  分值 | | **XXX公司** | **XXX公司** | **XXX公司** | **XXX公司** |
| 代理品牌或型号 | |  |  |  |  |
| 商  务  分15分 | 公司业绩（满分3分)  每提供一条相同产品业绩得一分，满分3分 |  |  |  |  |
| 保修时效（满分12分)  在基础保修一年的基础上每增加一年得3分，满分12分 |  |  |  |  |
| 价  格  分35分 | 产品报价（满分35分)  报价最低得满分35分，按报价高低依次递减3分 |  |  |  |  |
| 设备性能  满意度  50分 | 满足技术参数（满分40分)每一条参数不满足扣2分扣完为止 |  |  |  |  |
| 服务方案满意度（满分10分)优10~7分、良6~4分、一般3~0分 |  |  |  |  |
| 备注： | |  |  |  |  |
| 得分： | |  |  |  |  |

**附件2：采购技术参数**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **序号** | **项目** | **技术要求** |
| 1 | 适用范围 | 适用于医疗机构对手术器械、玻璃器皿、麻醉器械、塑料制品的消洗、消毒及干燥。 |
| 2 | 工作模式 | 利用循环泵将混合后的清洗液增压，通过旋转喷臂将清洗液喷射至器械表面进行冲刷清洗；将水加热到湿热消毒所需的温度并维持消毒所需的进间对器械进行消毒；利用高压风机将加热后控气吹入清洗舱内对器械进行干燥。 |
| 3 | 功能要求 | 清洗流程应符合YY0734.1和YY0734.2中性能指标的要求，流程应至少包含冲洗、漂洗、消毒、干燥过程。提供设备运行界面图片，并加盖鲜章。 |
| ★4 | 清洗舱容积 | 设备容≥560L，提供产品注册证明文件。 |
| 5 | 清洗舱材质 | 舱体采用1.5mm厚316L不锈钢镜面板，清洗架为不锈钢材质，外装饰罩为304不锈钢拉丝板。 |
| **▲**6 | 装载量 | 最大装载≥18个DIN篮筐，篮筐尺寸≥480\*250\*50（mm）。 |
| 7 | 对接口 | 清洗架注水口位于清洗腔体的侧面，以使清洗架每层水压一致从而保证每层清洗质量。 |
| **▲**8 | 对接装置 | 负载架接口与设备清洗喷淋出水对接口采用气动驱动装置进行对接，清洗过程中注水口不泄漏并持续保持循环压力，喷射水流通过全方位喷臂劲流而出，上下兼顾，大大提升清洗舱内水流覆盖面积，各个位置的边角缝隙全能冲刷到位，同时也减少清洗水的使用量，降低耗材的使用。提供第三方证明文件。 |
| 9 | 舱体保温 | 舱体具有保温措施，为≥12mm橡塑海绵。 |
| 10 | 开门方式 | 自动下开门。 |
| 11 | 通道类型 | 双门通道型、双门可实现互锁。 |
| 12 | 门玻璃 | 采用双层防爆玻璃门，门整体厚度≥30mm，隔音隔热，并能实观察设备的清洗状态。 |
| 13 | 门障碍 | 门具有门障碍开关，在检测到门运动路径上有障碍时，自动停止运行并反向运行，同时发出声光报警，避免加伤操作人员或损伤器械。 |
| **▲**14 | 门密封 | 密封条在门槽内，开关门过程中门板不与密封条摩擦，采用压缩空气主动压紧方式密封，保证清洗舱密封性，稳定可靠。 |
| **▲**15 | 管路系统 | 设备进排水管路采用全不锈钢管路连接，非硅胶软管连接，保证设备运行寿命。提供设备管路实景照。 |
| 16 | 预热水箱 | 设备采用双水箱快速管路设计，内置快速预热水箱和消箱水箱，节省清洗时间。 |
| 17 | 循环泵 | 采用全不锈钢泵体的循环泵，循环泵最大流量≥900L/min。 |
| 18 | 干燥系统 | 采用双风机供风，双级加热系统，工作噪音≤65dB。 |
| 19 | 空气过滤器 | 采用H13级高效过滤器，过滤效率≥99.99%，过滤精度≤0.3μm。 |
| 20 | 计量泵 | 内置≥2个（加清洗液泵 1个；加上油液泵 1个）。 |
| 21 | 控制系统 | 采用PLC控制系统控制设备运行过程，PLC控制系统稳定性高，适合在各种恶劣的环境中使用；具有故障自动检测功能、报警及故障记录功能。 |
| 22 | 通讯接口 | 多种通讯接口，支持MODBUS\_TCP、MODBUS\_ASCII/RTU及多种自定义协议，能够同多种组态软件（WinCC、组态王、LabView等）互联。 |
| 23 | 联网方式 | 支持工业以太网，可通过Internet远程操作维护，支持TCP/IP等众多通讯协议，支持CDMA\_1x、GPRS、ADSL、PSTN、电台等通讯方式。 |
| 24 | 操作方式 | 前后两侧均采用≥10寸高清彩色触摸屏，分辨率≥1080\*720 ，画面显示清晰。 |
| **▲**25 | 显示内容 | 能前后同步动态的显示设备的运行状态及设备运行的各个状态参数，包括程序名称、当前状态、消毒A0值、耗材用量、温度及设备运行曲线。提供设备程序运行界面。 |
| **▲**26 | 水质监测 | 具有对清洗用水和终未漂洗用水进行电导率监测功能,能够在设备运行界面显示当前用水电导率，当水质不符合要求时，具有提示功能，确保用水水质符合WS310.1的要求。提供电导率在线检测的程序界面、水质不合格的提示界面及水质监测实际安装图片。 |
| 27 | 流程控制 | 设备运行步骤预洗、清洗、漂洗一、漂洗二、消毒、干燥全过程由控制器自动控制，保证设备稳定、有序的运行。 |
| 28 | 温度指示器 | A级精度温度传感器采集温度，显示精确度0.1℃。 |
| 29 | 记录方式 | 设备内置微型打印机，能够自动打印过程曲线、并记录A0值，打印设备运行流程参数、A0值、故障信息、开始和结束时间、化学助剂使用量等信息。 |
| 30 | 记录储存 | 内置的微型打印机打印记录在事宜条件下储存时间≥5年，电子数据永久储存。 |
| 31 | 安全保护 | 设备有多重安全防护措施，包括但不限于：  超温自动保护装置：超过设定温度，系统自动切断加热电源；  防干烧保护装置：水位低造成加热管干烧时，系统自动切断加热电源；  风压低保护装置：风压过低造成空气加热管干烧时，系统自动切断加热电源；  门障碍保护装置：门在关闭过程中遇到阻碍时，会停止关门，并且向相反方向运行；  电机过流保护装置：设备电机过载时，过流保护开关动作，电机停止工作。 |
| **▲**32 | 运行程序 | 设备有≥11套预置程序，并有≥1套自定义程序，每套预置程序能够按照清洗对象进行流程设置，满足各种器械的清洗需求。程序数量提供注册证明文件。 |
| 33 | 故障诊断 | 具有自动故障检测，故障代码及故障名称显示，故障声音报警和故障记录功能。 |
| 34 | 化学助剂添加 | 设备内置化学助剂添加储存柜，可对清洗剂桶和润滑剂桶进行存放，不得化学助剂存放设计在设备外。 |
| **▲**35 | 设备状态 | 设备前后具有高亮LED运行状态显示功能，可实时远处观察设备运行状态，设备待机、运行、故障等状态一目了然。提供产品状态运行图片并加盖鲜章。 |
| **▲**36 | 清洗效果 | 设备清洗效果符合YY/T 0734.1-2018中附录E中E1.4条款的要求，并能提供相关检测证明。 |
| **▲**37 | 漂洗效果 | 器械在经设备漂洗后，漂洗水中无有害物质残留，试验对特定元素甲醛、总砷、铅及荧光剂指标进行检测，结果应符合相关标准的要求。提供有害物质残留量检测报告。 |
| **▲**38 | 消毒效果 | 产品通过了第三方检测机构对染于不锈钢载体上的染枯草杆菌黑色变种芽胞的杀灭情况的检测，灭杀对数值均＞3.00，达到消毒合格要求，提供第三方检测机构的检测报告。 |
| 39 | 加热方式 | 蒸汽加热 |
| 40 | 运行时间 | 标准循环运行时间≤35分钟。 |
| 41 | 耗水量 | ≤35L/步，标准循环耗水量≤175L。 |
| 42 | 外形尺寸 | ≤1350×1915×1000mm（宽高深） |
| 43 | 设备净重 | ≤600kg |
| 44 | 运行重量 | ≤750kg |
| 45 | 清洗温度 | 40℃，在室温～70℃范围内可设置。 |
| 46 | 消毒温度 | 93℃，80℃～99℃范围内可设置。 |
| 47 | 干燥温度 | 90℃，70～120℃范围内可设置。 |
| 48 | 耗电量 | 380V±38V，50Hz±1Hz，≤18Kw |
|  | 基础配置 | 主机 1台、标准负载架 1个、推车 2个、标准器械托盘18个、合格证1份、说明书 2份、操作指南 1份、验收单2份、装箱单1份； |